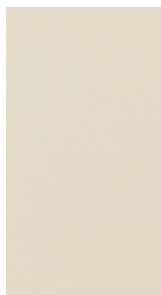


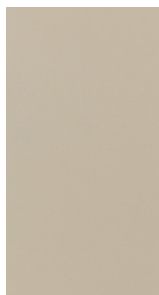
NEVE

100x300
TECH 3,5 - nat.
TECH 5,6 - nat./ poli



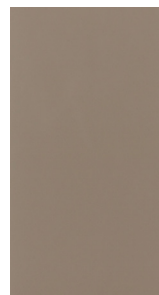
AVORIO

100x300
TECH 3,5 - nat.
TECH 5,6 - nat./ poli



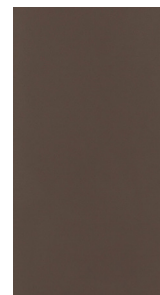
CRUSCA

100x300
TECH 3,5 - nat.
TECH 5,6 - nat.



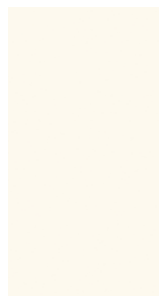
TORTORA

100x300
TECH 3,5 - nat.
TECH 5,6 - nat.



MORO

100x300
TECH 3,5 - nat.
TECH 5,6 - nat.



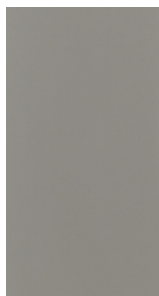
BIANCO PURO

100x300
TECH 3,5 - nat.
TECH 5,6 - nat./ poli
162x324
TECH 6 - nat./ poli
TECH 12 - nat./ poli



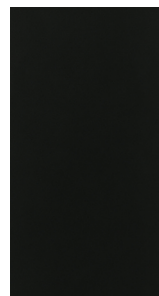
PERLA

100x300
TECH 3,5 - nat.
TECH 5,6 - nat./ poli



FUMO

100x300
TECH 3,5 - nat.
TECH 5,6 - nat./ poli
160x320
TECH 6 - nat.
TECH 12 - nat.



NERO

100x300
TECH 3,5 - nat.
TECH 5,6 - nat.
160x320
TECH 6 - nat.
TECH 12 - nat.



EXTRA NERO

100x300
TECH 3,5 - nat.
TECH 5,6 - nat.

TECH 3,5	(3 mm + 0,5 mm net)	naturel
TECH 5,6	(5,6 mm)	naturel/ poli
TECH 6,1	(5,6 mm + 0,5 net)	naturel/ poli
TECH 6	(6 mm)	naturel/ poli
TECH 6,5	(6 mm + 0,5 mm net)	naturel/ poli
TECH 12	(12 mm)	naturel/ poli
TECH 12,5	(12 mm + 0,5 mm net)	naturel/ poli

100x300 - 100x100 - 50x100 - 33x150 - 20x100 - 20x150
162x324 - 160x160 - 80x160 - 40x160 - 80x80
160x320 - 160x160 - 80x160 - 40x160 - 80x80

Fiche technique du filet:

Tapis de renfort constitué d'un filet en matière synthétique "fibre de verre" de 3 mm d'épaisseur appliqué au dos de la plaque par un procédé industriel automatisé. La fibre est collée à l'aide d'une résine haute résistance de 2 mm d'épaisseur. Cette application rend la plaque extrêmement résistante aux contraintes causées à la fois par la manipulation manuelle et par les outils mécaniques utilisés pour la coupe et le perçage.

Élément de spécification - amalgame:

Matériau innovant en grès cérame à surface non émaillée obtenu à partir d'un amalgame de matières premières argileuses de haute qualité et pureté (argiles claires, granit et roches métamorphiques, feldspath et pigments céramiques à haut rendement chromatique), moule humide. L'amalgame est ensuite coloré puis séché pour créer, par atomisation, une poudre dont la granulométrie résiste au processus de laminage. Le procédé de laminage est obtenu par pressage à sec sur une bande avec une force de 15000 tonnes et enfin soumis à une cuisson prolongée à une température d'environ 1200 °C.

Fiche technique du produit:

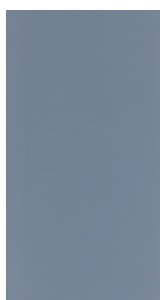
Propriétés	Norme / méthode	Technolam 3+	Technolam 5
Absorption	ISO 10545-3	Valeur moyenne 0,1% (<0,3%)	Valeur moyenne 0,1% (<0,3%)
Flexion	ISO 10545-4	Valeur moyenne 90 (taille d'échantillon 40x100 mm)	Valeur moyenne 50 (taille d'échantillon 40x100 mm)
Mohs	UNI EN 101	≥6	≥6
Rupture Effort de rupture	ISO 10545-4	Valeur moyenne 700 (taille d'échantillon 200x300 mm)	Valeur moyenne 1100 (taille d'échantillon 1000x1000 mm)
Rupture module de rupture	ISO 10545-4	Valeur moyenne 50 (taille d'échantillon 200x300 mm)	Valeur moyenne 50 (taille d'échantillon 1000x1000 mm)
Feu	EN 13501 (rev.2005)	A2 - s1, d0	A1
Résistance à l'abrasion profonde	ISO 10545-6	≤175 mm ³	≤175 mm ³
Coefficient de friction	DIN 51130	R9	R9
Pendulum:			
Spanish test	UNE-ENV 12633:2003		on demand
English test	BS 7976-2:2002		on demand
Australian test	AS/NZS 4586		on demand

BASIC COLOURS



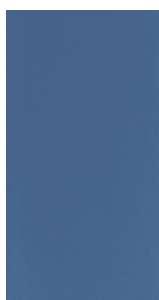
ACQUA

100x300
TECH 3,5 - nat.



INDACO

100x300
TECH 3,5 - nat.



BLU ROYAL

150x300
TECH 6 - nat.
120x360
TECH 3,5 - nat.



SMERALDO

100x300
TECH 3,5 - nat.



PRATO

100x300
TECH 3,5 - nat.



MELA

100x300
TECH 3,5 - nat.
150x300
TECH 6 - nat.



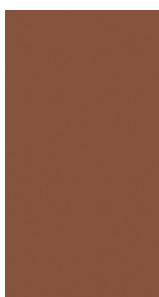
ARANCIO

100x300
TECH 3,5 - nat.



ZAFFERANO

100x300
TECH 3,5 - nat.



CORALLO

100x300
TECH 3,5 - nat.

TECH 3,5 (3 mm + 0,5 mm net) naturel
TECH 6 (6 mm) naturel
TECH 6,5 (6 mm + 0,5 mm net) naturel

100x300 - 100x100 - 50x100 - 33x150 - 20x100 - 20x150
150x300 - 150x150 - 75x150 - 75x75 - 50x150 - 25x150
120x360 - 120x120 - 60x120 - 60x180 - 30x180 - 20x120 - 20x180

Fiche technique du filet:

Tapis de renfort constitué d'un filet en matière synthétique "fibre de verre" de 3 mm d'épaisseur appliqué au dos de la plaque par un procédé industriel automatisé. La fibre est collée à l'aide d'une résine haute résistance de 2 mm d'épaisseur. Cette application rend la plaque extrêmement résistante aux contraintes causées à la fois par la manipulation manuelle et par les outils mécaniques utilisés pour la coupe et le perçage.

Élément de spécification - amalgame:

Matériau innovant en grès cérame à surface non émaillée obtenu à partir d'un amalgame de matières premières argileuses de haute qualité et pureté (argiles claires, granit et roches métamorphiques, feldspath et pigments céramiques à haut rendement chromatique), moultre humide. L'amalgame est ensuite coloré puis séché pour créer, par atomisation, une poudre dont la granulométrie résiste au processus de laminage. Le procédé de laminage est obtenu par pressage à sec sur une bande avec une force de 15000 tonnes et enfin soumis à une cuisson prolongée à une température d'environ 1200 °C.

Fiche technique du produit:

Propriétés	Norme / méthode	Technolam 3+	Technolam 5
Absorption	ISO 10545-3	Valeur moyenne 0,1% (<0,3%)	Valeur moyenne 0,1% (<0,3%)
Flexion	ISO 10545-4	Valeur moyenne 90 (taille d'échantillon 40x100 mm)	Valeur moyenne 50 (taille d'échantillon 40x100 mm)
Mohs	UNI EN 101	≥6	≥6
Rupture Effort de rupture	ISO 10545-4	Valeur moyenne 700 (taille d'échantillon 200x300 mm)	Valeur moyenne 1100 (taille d'échantillon 1000x1000 mm)
Rupture module de rupture	ISO 10545-4	Valeur moyenne 50 (taille d'échantillon 200x300 mm)	Valeur moyenne 50 (taille d'échantillon 1000x1000 mm)
Feu	EN 13501 (rev.2005)	A2 - s1, d0	A1
Résistance à l'abrasion profonde	ISO 10545-6	≤175 mm ³	≤175 mm ³
Coefficient de friction	DIN 51130	R9	R9
Pendulum:			
Spanish test	UNE-ENV 12633:2003		on demand
English test	BS 7976-2:2002		on demand
Australian test	AS/NZS 4586		on demand